



254193

DX 750

Bruksanvisning

93–107

HILTI

DX 750 bultpistol med magasin



Tekniska data:

Vikt:	4,0 kg
Längd:	446 mm
Spikprogram:	ENP 2-21L15MX, ENPH 2-21L15MX, ENP 2K-20L15MX
Magasinkapacitet:	10 st
Patroner:	6,8/18 M; svart, röd, blå, gul, grön

DX 750 bultpistol standard



Tekniska data:

Vikt:	3,6 kg
Längd:	446 mm
Spikprogram:	ENP 2-21L15, ENPH 2-21L15, ENPH 2-21L15, ENPH 2-24L15
Magasinkapacitet:	–
Patroner:	6,8/18 M; svart, röd, blå, gul, grön

Smal stödplatta (75/S2)



Vikt: 0,64 kg
Spikprogram: Som 75/S4

DX-Kwik stödplatta (75/S3)



Vikt: 0,64 kg
Spikprogram: NPH 2-42L15

HVB-stödplatta (75/HVB)



Vikt: 1 kg
Spikprogram: X-HVB50 till X-HVB140

Gallerdurks-stöd-platta (75/S10-G)



Vikt: 0,65 kg
Spikprogram:
EM 8-15-14 FP10, X-CR M 8-15-12 FP10

Märkhuvud plast (75/CM)



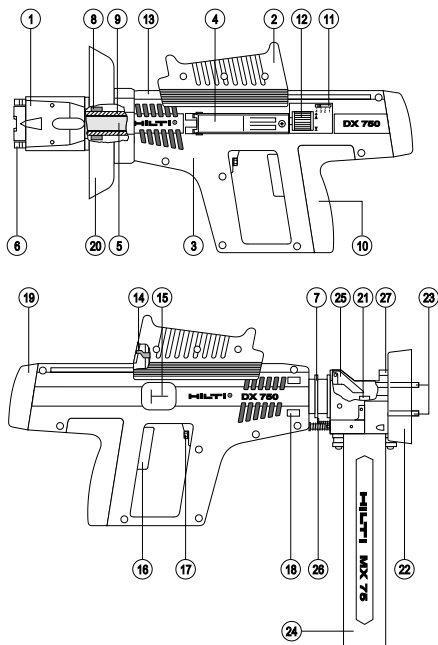
Vikt: 1,02 kg
Siffror och bokstäver

Märkhuvud metall (75/HM)



Vikt: 1,6 kg
Siffror och bokstäver

Huvudbeteckningar



Verktøj DX 750:

- | | |
|------------------------------|---------------------------------|
| 1 Stödplatta 75/S4 komplett* | 11 Visare för effekt-reglering |
| 2 Repeterhandtag | 12 Justerhjul (Effektreglering) |
| 3 Hölje | 13 Slid (reper)* |
| 4 Patronmagasinslåde | 14 Lås |
| 5 Kolva* | 15 Patronskydd |
| 6 Anpresstift | 16 Avtryckare |
| 7 Förskjutbar hylsa* | 17 Låsspår för kolvstyrning |
| 8 Stoppring* | 18 Montageöppning |
| 9 Kolvstyrning* | 19 Skyddsskylt |
| 10 Handtagsdämpning | 19 Kåpa (Skyddsdämpning) |

Magasin MX 75:

- | |
|------------------------------|
| 20 Splitterskydd |
| 21 Låda (spikmatning) |
| 22 Splitterskydd M |
| 23 Tryckstift |
| 24 Magasin |
| 25 Anslag (spik/bult) |
| 26 Spärr (anpressn. spärr) |
| 27 Stödplatta magasin 75/MS1 |

* Användaren kan själv byta ut dessa delar. Utöver skötsel, rengöring och byte av utrustning (enligt bruksanvisningen) får inga andra ingrepp göras, som kan leda till funktionsstörningar.

Teknisk beskrivning

DX750 räknas till de mest kraftfulla bultpistolerna och övertygar främst genom sin snabbhet, kraft och lönsamhet. Den är alldeles utmärkt till profilplåtsmontage (på tak och vägg), till betong- och stålkonstruktionssystem liksom tunga spik-montage i betong och stål.

Diverse extra utrustningar gör DX750 ännu mer mångsidig. T ex speciella utrustningar för gallerdurksmontage, för infästning av betong-förbandsexpander liksom för märkning.

Den välkända kolvprincipen hos DX750 garanterar säkerheten för såväl användare som omgivning. En stor fördel är spikmagasinet, som medger snabbt montageförlopp och därmed sparar tid och pengar. Dessutom med väsentligt förbättrat arbetskomfort vid serieanvändning.

Rekommenderad max. skjutfrekvens är 600 infästningar per timme. Detta verktyg får inte användas i miljö, där explosionsfara föreligger.

DX750 användningsmöjligheter / utrustningar

	DX750 + 75/S2	DX750 + 75/S3	DX750 + HVB750	DX750 + G75	DX750 + H75	DX750 + HM75	DX750 + Standard- utrustning (75/S4, MX75)
Smal stödplatta för god åtkom- lighet	●						
DX-Kwik-utrustning för profil- plåtsmontage på betong		●					
HVB-utrustning för kemisk infästning			●				
Utrustning för gallerdurksmontage				●			
Märkhuvud för märkning					●	●	
Utrustning för spik	●	●	●				●

För alla bultpistoler gäller att verktyg, magasin, spik-/bult- och patronprogram utgör en «teknisk enhet». D v s genom att endast använda för detta system speciellt framtagna spik/bult och patroner eller kvalitetsmässigt likvärdiga produkter kan Du arbeta utan risk för driftsafbrott. Likaså gäller de av Hilti utar- betade monteregrekommendationerna endast under dessa förutsättningar.

Säkerhetsåtgärder:

Oaktsamhet att följa dessa försiktighetsmått kan leda till personskador.

▲ OBS!

1. Använd inte verktyget förrän Du blivit inskolad på dess säkra användning. För rådgivning, vänd Dig till Din Hilti-säljare eller närmaste Hilti-Center.
2. Använd verktyget enligt bruksanvisningen, vilken alltid skall medfölja verktyget.
3. Rikta aldrig verktyget mot Dig själv eller annan person.
4. Pressa aldrig verktyget mot handen eller annan kroppsdel.
5. Användaren och övriga som befinner sig i närheten måste vid arbete med bultpistol använda skyddsglasögon och -hjälm.

Säkerhetsföreskrifter

6. Använd om möjligt alltid stödplatta/skyddskåpa.
7. Lämna aldrig ett laddat verktyg utan tillsyn. Ta alltid ut patronerna ur verktyget i samband med rengörings-/underhållsarbete, förvaring efter avslutat arbete, arbetspauser, byte av delar.
8. Vid arbete i slutna rum måste även hörselskydd användas.
9. Före användning, kontrollera alltid verktygets funktionsduglighet. Använd aldrig ett verktyg som är ofullständigt eller ej fungerar som det skall.
10. Vid användning av verktyget, håll armen böjd (och inte utsträckt). Avbryt arbetet vid obehag.
11. Håll alltid verktyget vinkelrät mot arbetsyta och underlag vid fastskjutning.
12. Använd alltid Hilti original skjutspik/bult, patroner och reservdelar.
13. Försök aldrig med våld att pressa ut patroner ur patronmagasin eller verktyg.
14. Vid klickskott eller då patron inte antänder är tillvägagångssättet som följer:
 - Håll verktyget pressat mot underlaget i 30 sek.
 - Om patronen fortfarande inte antänder, ta bort verktyget från arbetsytan och tillse samtidigt, att det inte är riktat mot Dig själv eller annan person.
 - Dra för hand fram patronbandet en patron; använd återstående patroner i patronbandet och gör därefter av med det på sådant sätt, att ytterligare användning eller missbruk ej kan ske.
15. Skjut ej i ett befintligt hål, utom när Hilti rekommenderar det, t ex vid DX-Kwik.
16. Förvara verktyg och patroner i ett låst utrymme, när dessa inte används.
17. Använd inte verktyget på explosiva eller lättantändliga platser, såvida det inte är avsett härför.
18. Följ alltid användningsanvisningarna.
19. Se till att ingen befinner sig bakom eller under platsen, där monteringen sker.
20. Demontera inte verktyget när detta är varmt.
21. Överskrid aldrig rekommenderat antal infästningar per timme, då verktyget annars kan överhettas.
22. Avlägsna alltid patronbandet vid arbetsuppehåll (< 30 sekunder).

Allmänt

23. Försök aldrig driva in spiken/bulten en andra gång.
24. Följ alltid gällande säkerhetsbestämmelser, speciellt vad gäller att förebygga olycksrisker.

Säkerhetsförhållande:

Säkringar mot genomskjutningar och rikoschetter:

Kolvprincipen ger låg indrivningshastighet och ev. överskottsenergi bromsas upp i verktyget. Vid felanvändning (montering bredvid underlaget) kan emellertid plåtgenomskjutning förekomma. **Av säkerhetsskäl får inga personer befinna sig bakom monteringsplatsen.**

Anpressningssäkring:

Anpressningssäkringen förhindrar, att ett laddat verktyg kan användas utan anpressning mot ett fast underlag.

Avfyrning kan ske först när anpressningstrycket 110 N och anpressningsavståndet 25 mm har övervunnits.

Fallsäkring:

Konstruktionen hos avtryckarmekanismen och anpressningssäkringen gör att någon automatisk antändning inte sker i händelse av att verktyget skulle falla från en maxhöjd av 3 m.

Klickskott:

Om en patron i undantagsfall skulle klicka, vänta i 30 sekunder med verktyget i anpressat läge. Upprepa mantelrörelse och gör slut på magasinet. Den patron som klickat måste avlägsnas från det förbrukade magasinbandet och omhändertas på sådant sätt att den inte kan användas på nytt eller missbrukas på annat sätt.

OBS! Viktigt!

I följande fall måste verktyget alltid laddas ur:

- vid arbetets slut
 - vid arbetspauser
 - vid byte av verktygsdelar (kolvstyrning, kolv, bultstyrning osv.)
 - vid skötsel och rengöring
- Dra ut patronmagasinet sidledes ur verktyget.

Handhavande standardverktyg:



Montering stödplatta: Skruva på stödplatta (1) -så långt det går- på kolvstyrning (9) och vrid tillbaka tills den snäpper i.



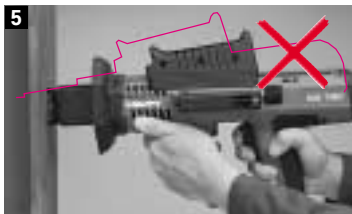
Mantelrörelse: Drag repeterhandtag (2) helt bakåt och för åter fram det tills stopp.



Ladda med spik: Håll verktyget lodrätt uppåt, släpp ner spiken i stödplattan (1), där en magnet håller fast spiken.



Patronband: Tryck in patronbandet helt i patronlåget (4) på verktygssidan.



Fastskjutning: Sätt an verktyget rätvinkligt mot montageunderlaget, anpressa och avfyra med avtryckaren (16).



Effektreglering: Verktygets effekt regleras genom reglerhjul (12). Visarens (11) position anger vald effektstyrka (1 = min., 4 = max).



OBS: För aldrig tillbaka bultstyrningen med handflatan: Skaderisk!

Handhavande verktyg med magasin:

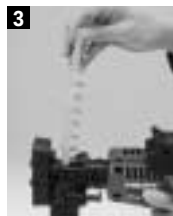


Montering av spikmagasin: OBS! Spikmagasinet får inte vara laddat!

Skruva på magasinet så långt det går på kolvstyrningen (9) och vrid tillbaka tills det snäpper i.



Mantelrörelse: Drag repeterhandtag (2) helt bakåt och för åter fram det tills stopp.



Ladda med spikband: För in spik-bandet i magasinet och tryck in tills stopp (24) vid sista spikens bricka snäpper i.



Patronband: Tryck in patronbandet helt i patronläget (4) på verktygssidan.



Fastskjutning: Sätt an verktyget rätvinkligt mot montageunderlaget, anpressa och avtryckaren (16).

OBS! När spikmagasinet är tomt, spärras avtryckaren.



OBS: För aldrig tillbaka bultstyrningen med handflatan: Skaderisk!

Tömning av magasinband

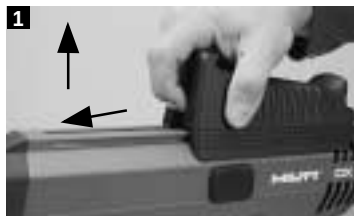


Tryck in spikbandet 5 mm i magasin-stöd-plattan och håll fast med ett finger. För sedan anslag (24) framåt med hjälp av tummen.



Håll anslag (24) i läge och drag ut spikbandet ur magasinet. **OBS! Bandet stöts ut av en fjäder.**

Byte till HVB-utrustning



Demontering av verktyget för t ex byte av stoppringar, kolv eller vid rengöring: Avlägsna patronbandet, lyft regeln och för repeterhandtaget bakåt.



Vrid spak (17) åt höger och drag ut kolvstyrningen.



Tag av repeterarmen och drag ut kolven ur kolvstyrningen.



För in HVB-kolven (75/HVB). Glöm inte stoppringen!



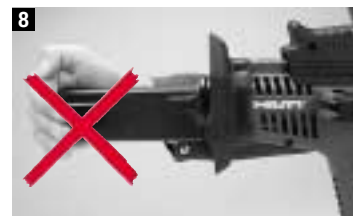
Skruva på stödplattan (75/HVB) på kolvstyrningen tills stopp och vrid tillbaka till första snäppet.



Sätt in repeterarmen i spåret.



För in hela insatsen med repeterarmen upptill och regeln lyft i verktyghuset. Vrid spak (17) åt vänster.



OBS: För aldrig tillbaka bultstyrningen med handflatan: Skaderisk!

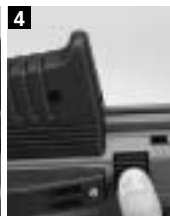
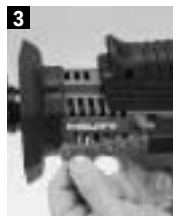
Handhavande HVB



Fastskjutning av första spiken:
Positionera brickan så att siffran 1 är synlig.



Repetera verktøget och ladda spiken i den här för avsedda ursparingen.



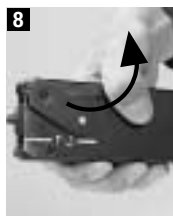
För in patronbandet och ställ in önskat effektläge.



Sätt på HVB. Fasthålls via magnet.



Skjut fast första spiken. För att montera ytterligare HVB-bygel med första spiken, upprepa punkterna 2, 5 och 6.



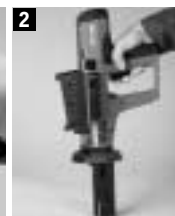
Fastskjutning av andra spiken:
Positionera brickan så att siffran 2 är synlig.

Vrid tillbaka stödpattan 180° och säkra.



Repetera verktøget och ladda spiken i här för markerad urborrning. För med stödpattan in i HVB och skjut fast andra spiken. För att sätta ytterligare spik, upprepa detta förlopp.

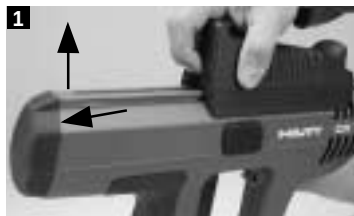
Montage för plåtfixering



Repetera verktøget och ladda spiken i här för markerad urborrning.

Pressa an verktøget mot plåten och avfyra.

Byte till gallerdurksutrustning



Demontering av verktyget för t ex byte av stoppringar, kolv eller vid rengöring: Lyft regeln och för repeterhandtaget bakåt.



Vrid spark (17) åt höger och drag ut kolvstyrningen.



Tag av repeterarmen, skruva av stödplatta eller spikmagasin och drag ut kolven ur kolvstyrningen.



Sätt i gallerdurkskolven (75/10-G); Glöm inte stoppringen!



Skruva på stödplattan (75/10-G) på kolvstyrningen tills stopp och vrid tillbaka till första snäppet.



För in repeterarmen i spåret.



För in hela insatsen med repeterarmen upptill och regeln lyft i verktygshuset, för tillbaka stödplattan tills stopp och vrid spak (17) åt vänster.



OBS: För aldrig tillbaka bultstyrningen med handflatan: Skaderisk!

Byte till märkningsutrustning (Märkhuvud plast 75/CM, märkhuvud metall 75/HM)



1 Demontering av verktyget för t ex byte av kolv eller vid rengöring: Lyft regeln och för repeterhandtaget bakåt.



2 Vrid spak (17) åt höger och drag ut kolvstyrningen.



3 Tag av repeterarmen, skruva av märkhuvud och drag ut kolven ur kolvstyrningen.



4 Sätt i märkningsskolven (75/H; Använd inte stoppring!



5 Skruva på märkningshuvud (75/CM/HM) på kolvstyrningen tills stopp och vrid tillbaka till önskat läge.



6 För in repeterarmen i spåret.



7 För in hela insatsen med repeterarmen upptill och regeln lyft i verktygshuset, för tillbaka stödplattan tills stopp och vrid spak (17) åt vänster.



OBS: För aldrig tillbaka bultstyrningen med handflatan: Skaderisk!

Handhavande märkhuvud



Montering och byte av märktyper:
Isättning av märktyper enligt önskad markering. Låsspak i öppet läge.



Speciella anvisningar: a) vid användning av 3 eller 5 märktyper.



Placera alltid märktyperna i mitten av märkhuvudet 75/CM/HM. På båda sidor om dessa isatta märktyper placeras alltid lika många tomma märktyper.



b) vid användning av 4 eller 6 märktyper.



Sätt samman märktyperna på så sätt, att ett bindestreck placeras ytterst på endera sidan av önskad märkning, vilket ger ett jämnt slag vid märkningen.



Möjlig variant till b): Placera tomma märktyper i centrum av märkhuvudet, då så är möjligt ur märkningssynpunkt.



Sedan önskade märktyper satts i måste dessa säkras, vilket sker genom vridning av låsspaken.

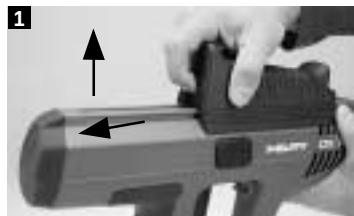


OBS: För aldrig tillbaka bultstyrningen med handflatan: Skaderisk!

Obs! Använd endast gröna eller gula patroner!

90% av märkningen kan göras med grön laddning. Den gula laddningen är ett steg starkare. Använd lägsta möjliga laddning för att få minsta möjliga förlitning på kolv, märkstycke och märktyper.

Byte av kolv, stödplatta eller spikmagasin



Demontering av verktyget för t ex byte av stoppringar, kolv eller vid rengöring: Avlägsna patronbandet, lyft regeln och för repeterhandtaget bakåt.



Vrid spak (17) åt höger och drag ut kolvstyrningen.



Skruva av stödplatta (1) eller spikmagasin. Avlägsna repeterarm (13) och drag ut kolv (5) ur kolvstyrning (9).



Sätt i ny kolv: Glöm inte stoppring (8). Skruva åter på stödplatta resp. spikmagasin.

Byte av stoppring



Hög överenergi i verktyget tas upp av stoppringen. Är denna deformerad, måste den bytas ut.

Ta ut kolvstyrning (9) enligt beskrivning. Skruva av stödplatta (1) eller spikmagasin.



Om stoppringen klämmer på kolven, stöt kolvstyrning med kolv mot ett fast underlag till dess stoppringen lossnar.



Ta av den gamla stoppringen (8) och för på ny stoppring (8) på kolven.

Montering



För in kolv (5) och stoppring (8) i kolvstyrning (9).



Skruva på stödplatta (1) eller spikmagasin på kolvstyrning (9) tills stopp och vrid sedan tillbaka tills låsning.



Placera repeterarm (13) i spåret.



För in hela insatsen med repeterarm (13) uppåt och regeln (14) upplyft i verktygshöljet.



Vrid låsspak (17) åt vänster tills den låser. För tillbaka stödplattan tills stopp.



Skjut fram repeterhandtag (2) med regel (14) upplyft, släpp regeln och repetera en gång.

Rengöring och skötsel

Verktøget skall göras rent minst en gång i veckan resp. omedelbart efter ett större antal infästningar (ca 3 000 st).

1. Demontering enligt beskrivning.
2. Rengör de olika delarna med resp. borstar (se nästa sida).
3. Spraya de rengjorda delarna lätt med Hilti-Spray.
4. Montera samman verktøget.

Reinigung mit Flachbürste:



Rengör repeterhylsa (7) utvändigt.



Rengör repeterhylsa (7) invändigt.



Rengör kolstyrning (9) utvändigt.



Rengör verktøget invändigt.

Rengöring av kolstyrning med rundborste och Hilti-spray:



Stor borste (Ø 25 mm)



Liten borste (Ø 8 mm)



Patronläge (Ø 8 mm)



Spik-/bultprogram

Spik, magasinerade



för ståltjocklek ≥ 6 mm

Art.nr
ENP 2-21L15 MX (för Fe 360) 405803

ENPH2-21L15 MX (för Fe 510) 405860

för ståltjocklek 4–8 mm

Art.nr
ENP 2K-20L15 MX 405852

Spik



Beteckning
ENP 2-21L15 465948

ENPH2-21L15 779363

ENPH2-24L15 2998748

Art.nr
ENP 2K-20L15 404251

Spik för betong



Beteckning
NPH 2-42L15 407114

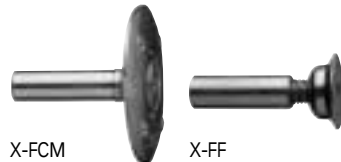
Tätninglock



Beteckning
Stål SDK 2 527085

Art.nr
Plast PDK 2 527093

Hylsbrickor



X-FCM

X-FF

Standardprogram, förzinkat

Beteckning
X-FCM 25/30 265827

Art.nr
X-FCM 35/40 265835

X-FCM 45/50 265843

X-FCM 1 1/4-1 1/2 2471753

Program, varmförzinkat

Beteckning
X-FCM-F 25/30 2471704

X-FCM-F 35/40 2471712

X-FCM-F 45/50 2471720

X-FCM-F 1 1/4-1 1/2 2471738

Art.nr
X-FF-F 50 2471746

Program, rostfritt stål A4

Beteckning
X-FCM-R 25/30 2471811

Art.nr
X-FCM-R 35/40 2471829

X-FCM-R 45/50 2471837

X-FCM-R 1 1/4-1 1/2 2471845

Art.nr
X-FF-R 50 2471852

Gängbult



EM 8



X-CR M 8

Beteckning
EM 8-15-14FP10 200352

Art.nr
X-CR M 8-15-12FP10 2471860

Förbandsexpander



Beteckning
X-HVB 50 564674

Art.nr
X-HVB 80 2393577

X-HVB 95 2393585

X-HVB110 2393593

X-HVB125 2393601

Art.nr
X-HVB140 2393619

monterad med ENP2-21L15 eller ENPH2-21L15

Typer av siffror / bokstäver



Art.nr, se speciell prislista.

Specialpatroner kaliber 6,8/18 M



Laddning
Svag 6,8/18 M grön 2140527

Art.nr
Medel 6,8/18 M gul 502781

Stark 6,8/18 M blå 502823*

Mycket stark 6,8/18 M röd 502799*

Art.nr
Ultrastark 6,8/18 M svart 502807*

* OBS! Används ej tillsammans med märkningsutrustningen (se även sid. 102).

Garanti

Från försäljningsdatum lämnas 5 års garanti för DX-verktyget och 1 års garanti på magasinet för ev. material- eller tillverkningsfel. Garanti lämnas under förutsättning att verktyget används och sköts enligt bruksanvisningen, att inga egna ingrepp eller ändringar gjorts på verktyget samt att endast av Hilti föreskrivna originaltillbehör används.

Garantin omfattar ersättning eller reparation av defekta delar. Delar i behov av reparation eller utbyte till följd av naturlig förslitning omfattas inte av garantin.

Ytterligare anspråk är undantagna, såvida inte annat strikt föreskrivs i nationella bestämmelser. Framförallt är Hilti inte förpliktad att ersätta direkta, indirekta, tillfälliga eller följdskador, förluster eller kostnader i samband med, eller på grund av, användning av, eller omöjlighet att använda verktyget för vilket ändamål som helst. Tyst medgivande till användning eller lämplighet för något bestämt ändamål är absolut uteslutet.

Vid ev. garantianspråk måste anmälan härom göras omgående efter det att felet upptäckts och verktyget sändas in till någon av våra verkstäder.

Denna garanti omfattar Hiltis samtliga skyldigheter och ersätter alla tidigare eller samtida uttalanden, skriftliga eller muntliga överenskommelser vad gäller garanti.